



VITICULTURE

PRATIQUES REMARQUABLES

DU RÉSEAU DEPHY



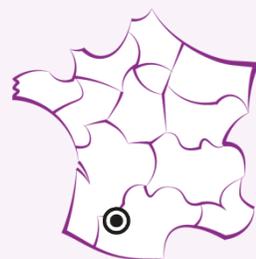
©CA du Gers

BAISSE DE 30% DES PRODUITS PHYTOSANITAIRES GRÂCE AUX PANNEAUX RÉCUPÉRATEURS

Bioagresseurs cibles : Mildiou, Oïdium, Black Rot, Botrytis, Eudémis, cicadelle de la flavescence dorée et cicadelle verte

Décembre 2021

LE CONTEXTE



Nom de l'agriculteur :
Lucie et Claude DOMERT

Nom de l'exploitation :
EARL de Caubeyre

Département :
Gers en Occitanie

Types de vins/Cépages :
Colombard, Gros Manseng,
Ugni Blanc, Chardonnay

Appellations :
IGP Côtes de Gascogne

Objectifs de rendement :
95hl/ha

Circuit commercial :
Livraison de la récolte à la coopérative

Main d'œuvre :
1,5 ETP + saisonniers pour
0,33 ETP

SAU :
Total : 42 ha
SAU Vigne : 29 ha

Autres éléments de contexte :

La Gascogne est une région très favorable aux maladies cryptogamiques, notamment au mildiou; Parcellaire regroupé autour de l'exploitation; Ecartement : 2m50 Densité : 4000 pieds/ha

La pratique au sein du système de culture :

Tous les traitements sont réalisés avec les panneaux récupérateurs (hormis les plantations de l'année).

Origine de la pratique et cheminement de l'agriculteur

La pratique découle d'une réflexion de longue date pour réduire l'IFT sans prendre de risques économiques tout en préservant l'environnement et les hommes. Une écoute obligatoire des consommateurs soucieux de boire des vins de qualité issus de vignes respectueuses a également motivé l'EARL de Caubeyre à trouver des solutions avec l'utilisation d'outils d'aide à la décision (OAD: BSV et DéciTrait®) et un équipement adapté (appareil de traitement confiné) permettant de réduire les doses sans prendre de risques sanitaires pour la vigne. L'IFT hors biocontrôle est passé de 21 à 14 avec 2 insecticides obligatoires (lutte contre la flavescence dorée).

ÉCOPHYTO
DEPHY | RÉDUIRE ET AMÉLIORER
L'UTILISATION DES PHYTOS

LA TECHNIQUE

Objectif

Accroître la qualité de pulvérisation afin de limiter la dérive, et donc de protéger l'environnement et le voisinage très regardant sur les traitements effectués. Cela est possible du fait de la proximité des buses par rapport au feuillage. De plus, ce système permet d'économiser les produits phytosanitaires en récupérant la bouillie ayant traversée le feuillage.

Description

Le pulvérisateur utilisé dans le cadre de cette pratique est un pulvérisateur à jets portés équipé de 7 doubles jets par panneau permettant une bonne application sur la totalité du feuillage. Les volumes de bouillie appliquées par hectare sont variables selon la pousse de la vigne (de 80 L/ha à 150 L/ha dont entre 20 et 30% sont récupérés). Le viticulteur n'utilise pas de buses antidérive car elles ont tendance à se boucher, notamment avec les applications de soufre. M. Domert a une stratégie sans CMR et utilise au maximum les produits de biocontrôle. Avec ces produits, il ne pratique pas de réduction de dose. En revanche, l'utilisation du pulvérisateur à panneaux récupérateurs lui permet de diminuer de façon notable l'IFT hors biocontrôle (14 en moyenne depuis 2017) tout en conservant une protection optimale de la vigne.

Date de début de mise en œuvre
Campagne 2017



VITICULTURE

PRATIQUES REMARQUABLES



Attentes de l'agriculteur

Les attentes du viticulteur sont de baisser durablement l'IFT tout en conservant un niveau de protection élevé pour assurer le résultat économique prévu et livrer une vendange saine correspondant aux critères demandés pour l'élaboration des côtes de Gascogne. L'IFT est passé de 21 à 13,7 en cinq années malgré des pressions parasitaires importantes pour le mildiou, l'oïdium et le black-rot.

Les économies substantielles en produits phytosanitaires doivent permettre de rentabiliser à terme le système de pulvérisation, dont le prix d'achat peut être un réel frein au départ : 40 000 € HT en 2017, amorti sur 8 ans.



©CA du Gers

Légende : l'ensemble tracteur - pulvérisateur confiné prêt à fonctionner



AVANTAGES

- Limite de la dérive tout au long de la saison;
- Cibles très bien atteintes sans pertes de bouillie;
- Economies de produits qui viennent diminuer les coûts de protection;
- Respect de l'environnement et des Hommes;
- Tranquillité vis-à-vis du voisinage.



LIMITES

- Réfléchir à une bonne organisation du chantier : prévoir de bonnes bandes de roulement pour ce type d'appareil et des tours de parcelles pour manœuvrer facilement;
- Adapter la vitesse de traitement pour augmenter la durée de vie de l'appareil;
- Disposer d'une puissance suffisante du tracteur adaptée à l'appareil (minimum 90 CV).

Mise en œuvre et conditions de réussite

La prise en main d'un appareil confiné est assez rapide tout comme l'utilisation d'OAD pour prendre la bonne décision. Après un court temps d'adaptation, le chantier de pulvérisation est de 12h pour 27ha à 7km/h avec des conditions météorologiques idéales en termes de température, hygrométrie, etc. En fonction de la surface traitée avec une première cuve, il adapte le volume de bouillie pour ne pas avoir un volume de bouillie résiduelle important à la fin du traitement.

Il est impératif d'être vigilant et attentif lors de la pulvérisation, le pulvérisateur étant très lourd et encombrant. Il est nécessaire sur certaines parcelles ayant de plus petites tournières de passer tous les quatre inter-rangs au lieu de tous les deux et de faire deux tours de parcelles pour éviter les manœuvres trop périlleuses ou trop longues. A la fin du traitement, un rinçage méticuleux de tous les recoins est nécessaire. Le lavage du pulvérisateur prend une heure (contre 10 minutes pour son aéro-convecteur). En fin de campagne, le viticulteur enlève et nettoie toutes les buses et une révision est faite chaque année.

Témoignage de l'agriculteur

« J'économise des produits phytosanitaires tout en ayant un vignoble sain et des raisins de qualité : mon objectif est atteint !

Cette façon de fonctionner avec le BSV (pour les périodes de risque), DéciTrait® (pour la dose) et l'appareil confiné me permet de faire baisser les IFT sans prendre de risques économiques. Je suis passé de 21 à 13,7 sur mon exploitation en ayant des vignes saines. Cette baisse est principalement liée à la récupération de bouillie pendant le traitement.

L'investissement supplémentaire pour un tel appareil est compensé par les économies faites en utilisant moins de produits phytosanitaires.

Le voisinage est satisfait de cette façon d'appliquer la bouillie, cela me plaît également. Je protège l'environnement et suis moins au contact des produits phytosanitaires. »

Améliorations ou autres usages envisagés

Trouver un matériel plus léger ayant moins besoin de puissance (car il n'est pas envisagé de prendre un tracteur plus puissant) tout en conservant une grande robustesse pour des chantiers sans problèmes de panne ou de casse. Lors de fortes pluies, il est obligé d'utiliser son ancien matériel de type aéro-convecteur pour éviter de tasser les sols. Aujourd'hui, les autres pulvérisateurs à panneaux ne l'ont pas convaincu de changer.

PRATIQUES REMARQUABLES



LES CONSEILS DE L'AGRICULTEUR

« 30ha par jour (12h) c'est le chantier idéal pour réaliser un travail de qualité en respectant le matériel et en positionnant la bouillie sur la cible dans les conditions idéales du traitement : température, hygrométrie et vitesse du vent. »

i Pour aller plus loin

- [Information sur l'OAD Décitrait](#)
- [Info sur la pulvérisation confinée](#)



Légende : Pulvérisateur à panneaux récupérateurs



PRATIQUES REMARQUABLES



Retrouvez d'autres fiches pratiques remarquables et toutes nos productions sur :

www.ecophytopic.fr

Action du plan Ecophyto piloté par les ministères en charge de l'agriculture, de l'écologie, de la santé et de la recherche, avec l'appui technique et financier de l'Office français de la biodiversité.



Document réalisé par : Pascal MALHOMME, Matthieu GUINOISEAU

INDICATEURS DE RÉSULTATS

	Niveau de satisfaction/performance	Commentaires de l'agriculteur
Maîtrise des adventices	😊	Bonne maîtrise.
Maîtrise des maladies	😊	Raisins de qualité puisque maladies maîtrisées !
Rendement	😊	Conforme à l'objectif initial 95hl/ha.
Nombre de traitements	😊	Selon les années : de 8 à 12.
Débit de chantier	😊	30ha par journée de travail.
Temps d'observation	😊	Observation régulière du vignoble.
Charges de mécanisation	😊	Les économies d'intrants compensent largement les charges de mécanisation.
Carburant	😞	Une consommation encore à améliorer si je trouve un appareil plus léger mais robuste.

Niveau de satisfaction de l'agriculteur

😞 Non satisfait 😊 Moyennement satisfait 😊 Satisfait

Ce que retient l'agriculteur

« Je suis très satisfait de l'appareil de traitement confiné. Combiné aux OAD (BSV et DéciTrait®), je peux réduire mon IFT (tout en ayant des raisins bien protégés tout au long du cycle) et garder le résultat économique de mon exploitation.

Toutefois, il faut prévoir une bonne heure de nettoyage entre chaque traitement afin de garder un outil performant tout au long de la saison. L'appareil est de bonne qualité, il faut veiller tout de même à son état qui doit rester parfait. »



L'AVIS DE L'INGÉNIEUR RÉSEAU DEPHY

Lucie et Claude sont depuis très longtemps conscients de la difficulté de produire des raisins sains dans une région soumise à de fortes pressions parasitaires, avec des objectifs de rendement élevés, tout en respectant les Hommes et l'environnement. Ils sont également à l'écoute des consommateurs et mettent tout en œuvre pour répondre à leurs attentes.

L'utilisation d'un appareil de traitement confiné couplée à l'utilisation d'OAD est un des moyens de satisfaire à la fois le client et l'agriculteur.

Cette pratique tend à se généraliser malgré le coût d'e l'appareil pouvant apparaître au départ comme élevé.

Le passage obligatoire tous les deux inter-rangs peut augmenter de manière significative le temps de travail si auparavant le viticulteur avait un pulvérisateur lui permettant de passer tous les trois inter-rangs. Le nettoyage est également plus fastidieux sur ce type de pulvérisateur et doit être pris en compte lors de l'investissement.

Matthieu GUINOISEAU,
Chambre d'agriculture du Gers

✉ matthieu.guinoiseau@gers.chambagri.fr